附件2

中国钢铁工业协会2018年冶金产品实物质量认定“金杯优质产品”名单

| **序号** | | **企业名称** | **认定产品名称** | **认定产品牌号** | **认定产品规格** | **产品执行标准** | **认定生产线** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | | 安阳钢铁股份有限公司 | 低合金高强度热轧钢板 | AH80DBD | (25～30)×(2400～2600)(mm) | Q/AG 004—2018 | 第二炼轧厂（150t转炉-3250连铸机-3500炉卷机组-热处理生产线） |
| 2 | | 安阳钢铁股份有限公司 | 低合金高强度热轧钢板 | AH70DBD | (20～30)×(2400～2600)(mm) | Q/AG 004—2018 | 第二炼轧厂（150t转炉-3250连铸机-3500炉卷机组） |
| 3 | | 安阳钢铁股份有限公司 | 桥梁结构钢板 | Q345qD | (10～32)×(2100～3250)(mm) | GB/T 714—2015 | 第二炼轧厂（炼钢）-炉卷生产线 |
| 4 | | 安阳钢铁股份有限公司 | 低合金高强度结构钢 | Q420C | (14～16)×(2200～3000)(mm) | GB/T 1591—2008 | 第二炼轧厂（炼钢）-炉卷生产线 |
| 5 | | 安阳钢铁股份有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | 510L | (2.9～8)×(1100～1600)(mm) | GB/T 3273—2015 | 第二炼轧厂（炼钢）-1780热连轧机组 |
| 6 | | 安阳钢铁股份有限公司 | 胶管钢丝用C72DA热轧盘条 | C72DA | Φ5.5mm | GB/T 24242.2—2009 | 第一炼轧厂（炼钢-高线机组) |
| 7 | | 鞍钢股份有限公司 | 高速铁路用钢轨 | U75VG、U71MnG | 60kg/m | TB/T 3276—2011 | 炼钢一分厂-大型厂万能线 |
| 8 | | 鞍钢股份有限公司 | 热镀铝锌钢带 | DX51D | (0.4～2.0)×(750～1550)(mm) | Q/ASB 420—2016 | 炼钢四分厂-热轧厂-冷轧厂（1#、3#镀锌线） |
| 9 | | 鞍钢股份有限公司 | 铁道车辆用耐大气腐蚀钢 | Q450NQR1 | (4～20)×(1250～1545)(mm) | TB/T 1979—2014 | 炼钢三分厂-热轧带钢厂（1780线、2150线） |
| 10 | | 鞍钢股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E | Φ12～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢二分厂-大型厂小型分厂 |
| 11 | | 鞍钢股份有限公司 | 碳素冷顶锻用热轧盘条 | SWRCH22A | Φ6.5mm | Q/ASB 234—2017 | 炼钢二分厂-线材厂1#线 |
| 12 | | 本钢集团有限公司 | 热轧花纹钢板及钢带 | Q235B | (1.8～8.0)×(1000～1710)(mm) | Q/BB 107—2014 | 本钢板材股份有限公司炼钢厂-1880热连轧线 |
| 13 | | 本钢集团有限公司 | 冷轧低碳钢板及钢带 | DC01 | (0.6～2.5)×(1000～1410)(mm) | Q/BB 117—2015 | 本钢板材股份有限公司炼钢厂-热轧厂-冷轧厂 |
| 14 | | 本钢集团有限公司 | 加磷高强度冷轧钢带 | B170P | (0.6～1.4)×(1020～1725)(mm) | BX 233—2018 | 本钢浦项冷轧薄板有限责任公司酸洗轧机联合机组-连续退火机组 |
| 15 | | 常熟市龙腾特种钢有限公司 | 预应力混凝土钢棒用热轧盘条 | 30MnSi | Φ8mm、Φ10mm、Φ12mm、Φ14mm | GB/T 24587—2009 | 转炉分厂转炉车间—高线分厂高线车间 |
| 16 | | 常熟市龙腾特种钢有限公司 | 优质碳素结构钢热轧圆钢 | 20 | Φ50mm、Φ60mm、Φ95mm | GB/T 699—2015 | 转炉分厂转炉车间-耐磨材料分厂型材车间 |
| 17 | | 成都冶金实验厂有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E | Φ12～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢厂-第一轧钢厂 |
| 18 | | 大冶特殊钢股份有限公司 | 易切削非调质热轧圆钢 | YF35MnV、38MnSiVS5 | YF35MnV：Φ31～Φ50(mm)；38MnSiVS5：Φ60～Φ95(mm) | Q/HY 19—2018 | YF35MnV：电炉厂-小棒厂；38MnSiVS5：转炉厂-中棒厂 |
| 19 | | 大冶特殊钢股份有限公司 | 热作模具钢锻制圆钢 | 521 | Φ100～Φ300(mm) | Q/HY 11—2014 | 特冶厂-锻造厂 |
| 20 | | 大冶特殊钢股份有限公司 | 工程机械履带链轨节用热轧圆钢 | 35MnBM(15B36Cr、15B35CrM) | Φ25～Φ100(mm) | Q/HY 31—2011 | 转炉厂-中棒厂；电炉厂-小棒厂 |
| 21 | | 德龙钢铁有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧钢带 | Q345B | (6.0～15.75)×(610～1035)(mm) | GB/T 1591—2008 | 炼钢厂-轧钢厂1250生产线 |
| 22 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 不锈钢盘条 | 304HCA | Φ5.5～Φ20(mm) | Q/DT 0019—2012 | 冶炼厂-第一轧钢厂线材生产车间 |
| 23 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 汽轮机叶片用扁钢 | 2Cr12MoV | (15.5～80)×(60～300)(mm) | GB/T 8732—2014 | 抚顺基地二炼、三炼-初轧850轧机-精轧WF540 |
| 24 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 冷作模具用热轧扁钢 | D2 | (10～90)×(60～305)(mm) | Q/DT 0043—2015 | 抚顺基地二炼-锻造-精轧 |
| 25 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 汽车用高性能齿轮钢 | SCM920HVSI | Φ33～Φ90(mm) | Q/DT 0070—2015 | 抚顺基地一炼-连轧 |
| 26 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 石油井管用耐蚀合金锻制棒材 | TDJ028（N08028） | Φ241～Φ360(mm) | Q/DT 0088—2015 | 抚顺基地二炼、三炼-锻造 |
| 27 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 塑料模具用热轧扁钢 | DL166H | (12～120)×(300～810)(mm) | Q/DT 0101—2017 | 冶炼厂-（锻钢）第二轧钢厂模具钢车间 |
| 28 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 不锈钢棒材 | 30Cr13 | Φ13～Φ60(mm) | GB/T 1220—2007 | 冶炼厂-第一轧钢厂小棒材车间线 |
| 29 | | 东北特殊钢集团有限责任公司 | 定膨胀封接铁镍钴合金4J29（冷轧带） | 4J29 | (0.1～2.5)×≤400(mm) | YB/T 5231—2014 | 大连精密真空冶炼-锻造-热轧-冷轧带生产线 |
| 30 | | 福建三钢闽光股份有限公司 | 冷镦钢热轧盘条 | ML08Al | Φ6.5～Φ20(mm) | GB/T 28906—2012 | 炼钢厂-高线厂二高车间 |
| 31 | | 福建三钢闽光股份有限公司 | 合金结构钢热轧圆钢 | 40Cr | Φ20～Φ55(mm) | GB/T 3077—2015 | 炼钢厂-棒材厂圆棒车间 |
| 32 | | 甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧钢带 | Q345B | (5.5～11.5)×(1250～1500)(mm) | GB/T 3274—2017 | 碳钢薄板厂炼钢-CSP生产线 |
| 33 | | 广西柳州钢铁集团有限公司 | 碳素结构钢和低合金钢热轧钢带 | Q345B | (4～22)×(1250～1800)(mm) | GB/T 3274—2017 | 转炉炼钢厂-热轧板带厂2032生产线 |
| 34 | | 河北普阳钢铁有限公司 | 热轧低碳钢薄钢带 | SPHC | (2.75～3.25)×(927～1010)(mm) | Q/HPY01—2016 | 二炼钢—1250热轧生产线 |
| 35 | | 河北天柱钢铁集团有限公司 | 热轧H型钢 | Q235B | H200×200～H500×200(mm) | GB/T 11263—2017 | 炼钢—H型钢生产线 |
| 36 | | 河北新金万利新材料科技有限公司 | 连续热镀锌钢带 | DX51D+Z | (0.5～2.0)×(1000～1250)(mm)(冷基) | GB/T 2518—2008 | 连轧车间-镀锌一车间 |
| 37 | | 河钢股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400、HRB400E | Φ8mm、Φ10mm | GB/T 1499.2—2007 | 宣钢公司120吨炉区-三高线 |
| 38 | | 河钢股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E | Φ12～Φ40(mm) | GB/T 1499.2 —2007 | 宣钢公司120吨炉区-棒材 |
| 39 | | 河钢股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E、HRB500、HRB500E | HRB400E、HRB500E：Φ12～Φ50(mm)；HRB500：Φ22～Φ40(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 承德分公司100吨炼钢-一棒材、三棒材 |
| 40 | | 河钢股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400、HRB400E、HRB500、HRB500E | Φ6～Φ12(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 承德分公司100吨炼钢-一高线、二高线 |
| 41 | | 河钢集团有限公司 | 连续热镀锌低合金钢带 | HC340LAD+Z | (1.0～2.0)×(1000～1499)(mm) | GB/T 2518—2008 | 邯郸公司邯宝炼钢厂-热轧厂-冷轧厂（酸轧线-1#镀锌线） |
| 42 | | 河钢集团有限公司 | 汽车大梁用热轧钢板和钢带 | 510L | (4.9～8)×(1150～1500)(mm) | GB/T 3273—2015 | 承钢公司150吨炼钢-1780热轧生产线 |
| 43 | | 河钢集团有限公司 | 耐大气腐蚀热轧钢带 | SPA-H | (1.6～4.5)×(1110～1390)(mm) | Q/CB 317—2018 | 承钢公司150吨炼钢-1780热轧生产线 |
| 44 | | 河钢集团有限公司 | 汽车结构用热轧钢带 | 700L | (2.75～10)×(1010～1420)(mm) | Q/TB 211—2017 | 唐钢公司唐山不锈钢有限责任公司炼钢线-1580钢轧生产线 |
| 45 | | 河钢集团有限公司 | 深冲用冷轧低碳钢带 | DC05 | (0.7～1.0)×(900～1420)(mm) | Q/TB 303—2017 | 唐钢公司炼钢-1580线-冷轧部连退生产线 |
| 46 | | 河钢集团有限公司 | 冷镦和冷挤压用钢热轧盘条 | ML20MnTiB | Φ20mm | GB/T 28906—2012 | 邯郸公司一炼钢厂-大型轧钢厂线材生产线 |
| 47 | | 河钢集团有限公司 | 焊接用钢热轧盘条 | ER70S-6 | Φ5.5mm | Q/XG 02.75—2017 | 宣钢公司150吨炉区-一高线 |
| 48 | | 河钢集团有限公司 | 焊接用钢热轧盘条 | H10Mn2 | Φ6.5mm | Q/CB 319—2018 | 承钢公司120吨炼钢-二高线 |
| 49 | | 黑龙江建龙钢铁有限公司 | 油管（光管） | N80-1 | (Φ73.02～Ф114.30)×(5.51～9.17)(mm) | GB/T 19830—2017 | 炼钢厂-轧钢厂180机组无缝钢管生产线 |
| 50 | | 衡阳华菱钢管有限公司 | 起重机臂架用无缝钢管 | BJ890 | (Φ82.5～Φ219.1)×(4～30)(mm) | GB/T 30584—2014 | 炼钢连铸圆管坯-轧管生产线（Φ180、Φ340连轧管机组）-管加工热处理线 |
| 51 | | 衡阳华菱钢管有限公司 | 旋挖机钻杆用无缝钢管 | SY850 | (Φ159～Φ630)×(8～40)(mm) | GB/T 34109—2017 | 炼钢连铸圆管坯生产线-轧管生产线（φ180、φ219、φ340、φ720轧管机组）-管加工热处理线 |
| 52 | | 衡阳华菱钢管有限公司 | 旋挖机钻杆用无缝钢管 | SY550 | (Φ312～Φ630)×(10～25)(mm) | GB/T 34109—2017 | 炼钢连铸圆管坯生产线-轧管生产线（φ340、φ720轧管机组）-管加工热处理线 |
| 53 | | 湖北新冶钢有限公司 | 超（超）临界锅炉无缝钢管（热轧） | P91（10Cr9Mo1VNbN） | (Φ219～Φ508)×(15～100)(mm) | Q/HY 33—2012 | 电炉厂-锻造厂-460钢管厂 |
| 54 | | 湖北新冶钢有限公司 | 合金结构钢无缝钢管（热轧） | 35CrMo、42CrMo | (Φ89～Φ530)×(14～65)(mm) | GB/T 8162—2008 | 电炉厂-170钢管厂； 转炉厂-460钢管厂 |
| 55 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 冷轧低碳钢带 | DC03、DC04 | DC03：(0.7～2.5)×(900～1580)(mm)； DC04：(0.6～2.5)×(900～1580)(mm) | Q/OHAC 903—2014 | 210转炉厂-2250热轧板厂-冷轧板厂 |
| 56 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 连续热镀锌钢带 | DX53D+Z | (0.50～1.45)ｘ(850～1570)((mm)) | GB/T 2518—2008 | 210转炉厂-2250热轧板厂-冷轧板厂镀锌生产线 |
| 57 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 耐硫酸低温露点腐蚀用热轧钢板和钢带 | 09CrCuSb | (1.9～20.0)×(960～2050)(mm) | GB/T 150.2—2011 | 210转炉厂-2250热轧板厂-横切 |
| 58 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | LG510L | (2.0～16.0)×(1000～2000)(mm) | Q/OHAC 809—2016 | 210转炉厂-2250热轧板厂 |
| 59 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 汽车高强结构用钢板和钢带 | QSTE420TM、QSTE500TM | (2.0～4.0)×(1000～1500)(mm) | Q/OHAC 811—2016 | 210转炉厂-2250热轧板厂-冷轧厂酸洗线 |
| 60 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 工程机械用高强车辆厢体用钢热轧钢板和钢带 | LG700XL | (6.0～12)×(900～2000)(mm) | Q/OHAC 825—2017 | 210转炉厂-2250热轧板厂 |
| 61 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带 | 65Mn | (CSP)线：(1.8～9.8)×(980～1600)(mm)； 2250热轧线：(2.0～10.0)×(900～2060)(mm) | GB/T 711—2017 | ①一炼轧厂薄板坯连铸连轧（CSP）线； ②210转炉厂—2250热轧板厂常规板坯热连轧线 |
| 62 | | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | LG610L | (2.0～14.0)×(1000～2000)(mm) | Q/OHAC809—2016 | 210转炉厂-2250热轧板厂 |
| 63 | | 建龙北满特殊钢有限责任公司 | 汽车前轴用贝氏体型非调质钢 | FAS2225 | Φ100～Φ112(mm) | Q/BM 0001—2018 | 一炼-轧钢厂小棒 |
| 64 | | 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司 | 汽车连杆和工程机械活塞杆用高品质非调质热轧圆钢 | F45MnVS | Φ60～Φ75(mm) | Q/320801HY046—2017 | 转炉厂-三轧 |
| 65 | | 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司 | 工程机械用货叉扁钢 | 15B37H、1537HC | 15B37H：(40～45)×122(mm)；1537HC：(35～50)×(100～122)(mm) | Q/320801HY021—2017 | 转炉厂-三轧 |
| 66 | | 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司 | 船用锚链热轧圆钢 | M3 | Φ52～Φ83(mm) | Q/320801HY024—2018 | 转炉厂-三轧 |
| 67 | | 江苏沙钢集团有限公司 | 石油天然气输送管用宽厚钢板 | X70(L485) | (14.3～26.5)×(900～4800)(mm) | GB/T 21237—2007 | 转炉炼钢厂二车间-钢板总厂宽厚板二车间 |
| 68 | | 江苏沙钢集团有限公司 | 集装箱用耐候钢带 | SPA-H | (1.6～6)×(900～1550)(mm) | Q/320582SGY104—2018 | 转炉炼钢厂一、二车间-钢板总厂热卷板一、二车间 |
| 69 | | 江苏沙钢集团有限公司 | 气体保护焊丝钢热轧盘条 | ER70S－6 | Φ5.5mm | Q/320582 SGY307—2016 | 转炉炼钢一车间-棒线厂五、八车间 |
| 70 | | 江苏省镔鑫钢铁集团有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400、HRB400E | Φ12～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢厂-棒材厂二车间 |
| 71 | | 江苏武进不锈股份有限公司 | 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管 | 022Cr19Ni10(TP304L) | (Φ25～Φ711)×(1.5～22)(mm) | GB/T 13296—2013 | 穿孔-冷轧+冷拔生产线 |
| 72 | | 江苏武进不锈股份有限公司 | 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管 | 06Cr18Ni11Ti(TP321) | (Φ6～Φ610)×(1～47.63)(mm) | GB/T 13296—2013 | 穿孔-冷轧+冷拔生产线 |
| 73 | | 江苏永钢集团有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB500、HRB500E | Φ14～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢一厂-棒材二厂 |
| 74 | | 江苏永钢集团有限公司 | 预应力混凝土钢棒用热轧盘条 | 30MnSi | Φ8～Φ12(mm) | GB/T 24587—2009 | 炼钢三厂-线材五厂 |
| 75 | | 江西萍钢实业股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400、HRB400E | Φ12～Φ28(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 九江萍钢钢铁有限公司炼钢厂-全连轧高架棒材 |
| 76 | | 江阴法尔胜钢铁制品有限公司 | 预应力混凝土用钢绞线 | 1×7-1860MPa | Φ12.70～Φ15.20(mm) | GB/T 5224—2014 | 预应力混凝土用钢绞线生产线1-5﹟ |
| 77 | | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 钢帘线用热轧盘条 | LX90B（SC92JX） | Φ5.5mm | GB/T 27691—2017 | 二炼-二轧-特殊钢线材厂 |
| 78 | | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 高档曲轴用钢 | SVh40C | Φ77.5～Φ91(mm) | Q/320281PA89—2016 | 二分厂（炼钢）-轧钢（一、二分厂） |
| 79 | | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 大众轿车变速器用齿轮钢热轧棒材 | TL4227 | Φ55mm | Q/320281PA94—2017 | 二分厂 |
| 80 | | 凌源钢铁股份有限公司 | 矿用高强度圆环链用钢热轧盘条 | 20Mn2A | Φ8～Φ12(mm) | GB/T 10560—2008 | 优特钢事业部炼钢车间-轧钢二车间（高线机组） |
| 81 | | 柳州钢铁股份有限公司 | 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板 | Q345B | (8～60)×(1500～2400)(mm) | GB/T 3274—2017 | 转炉炼钢厂-中板厂2800中厚板生产线 |
| 82 | | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 锅炉和压力容器用钢板 | Q345R | (5～20)×(1250～2100)(mm) | GB/T 713—2014 | 第四钢轧总厂炼钢-热轧生产线 |
| 83 | | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 连续热镀锌钢带 | DX51D+Z、DX51D+ZF | (0.4～2.5)×(1000～1800)(mm) | MTS73011—2010—2 | 第四钢轧总厂（炼钢、2250热轧）-冷轧总厂（2#酸轧-镀锌） |
| 84 | | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 冷轧无取向电工钢钢板及钢带 | M35W300 | 0.35×(900～1230)(mm) | MTS75Y 014—2015—01 | 第四钢轧总厂（炼钢、1580热轧）-冷轧总厂硅钢生产线 |
| 85 | | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 免退火冷镦钢热轧盘条 | SWRCH35K-M | Φ8.0～Φ14.0(mm) | Q/MGB 467.2—2015 | 特钢公司高速线材生产线 |
| 86 | | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 连铸工艺生产铁路车辆车轴用LZ50钢坯 | LZ50 | 230×230(mm)、250×250(mm)、260×260(mm)、280×280(mm) | TJ/CL 202—2008（Q/MGB521—2017） | 特钢公司炼钢-连铸-轧钢-精整 |
| 87 | | 南京钢铁股份有限公司 | 低温压力容器用9%Ni钢板 | X7Ni9(06Ni9DR) | (5～26)×(1600～3200)(mm) | Q/320116NJGT202—2015 | 第一炼钢厂-中厚板卷厂 |
| 88 | | 南京钢铁股份有限公司 | 工程机械用高强度耐磨钢板 | NM450 | (10～60)×(1600～4500)(mm) | GB/T 24186—2009 | 第一炼钢厂-宽厚板厂 |
| 89 | | 南京钢铁股份有限公司 | 超高强度结构用调质钢板 | Q960E/NQ960E/SC960E | (4～20)×(1600～3200)(mm) | Q/320116NJGT242—2018 | 第一炼钢厂-中厚板卷厂 |
| 90 | | 南京钢铁股份有限公司 | 桥梁用结构钢板 | Q345qD | 中厚板卷厂：(8～30)×(1600～3200)(mm) 中板厂：(8～30)×(1500～2500)(mm) 宽厚板厂：(14～40)×(1600～4500)(mm) | GB/T 714—2015 | 第一炼钢厂-中厚板卷厂、中板厂、宽厚板厂 |
| 91 | | 南京钢铁股份有限公司 | 工程机械用热轧圆钢 | 1E0669、1E1287 | 1E0669：Φ50～Φ63(mm)；1E1287：Φ60～Φ210(mm) | Q/320116NJGT 113—2018 | 第三炼钢厂-大棒厂 |
| 92 | | 南阳汉冶特钢有限公司 | 建筑结构用钢板 | Q345GJC | (16～100)×(1500～3600)(mm) | GB/T 19879—2015 | 炼钢厂-3800宽厚板生产线 |
| 93 | | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 低中压锅炉用无缝钢管（热轧） | 20 | (Φ57～Φ457)×(3.5～36)(mm) | GB/T 3087—2008 | 炼钢-热轧（159、180和460）生产线 |
| 94 | | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 高速铁路用钢轨 | U75VG、U71MnG | 60kg/m | TB/T 3276—2011 | 炼钢厂-轨梁轧钢厂 |
| 95 | | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 液压支柱管用无缝钢管 | 27SiMn | (Φ95～Φ475)×(7.5～57)(mm) | GB/T 17396—2009 | 炼钢厂-热轧（159、180和460）生产线 |
| 96 | | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 汽车结构用热轧钢带及钢板 | BT610L | (3.0～14.0)×(1050～1800)(mm) | Q/BG 560—2014 | 稀土钢板材厂热连轧2250生产线 |
| 97 | | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 石油天然气输送管用热轧宽钢带 | X65M/L450M | (9.5～19.05)×(1100～2150)(mm) | GB/T 14164—2013 | 稀土钢板材厂热连轧2250生产线 |
| 98 | | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 冷轧无取向电工钢带 | 50W800 | 0.5×(1150～1230)((mm)) | GB/T 2521.1—2016 | 薄板坯连铸连轧厂硅钢连续退火生产线 |
| 99 | | 宁波钢铁有限公司 | 酸洗用热连轧钢带 | SPHC-SX | (2.5～6.0)×(1000～1500)(mm) | NYJ(H)001—2016 | 炼钢厂-1780热连轧生产线 |
| 100 | | 宁波钢铁有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢带 | 40Mn、45Mn | 40Mn：(3.0～6.0)×(1100～1400)(mm) 45Mn：(3.0～6.8)×(1100～1400)(mm) | GB/T 711—2017 | 炼钢厂-1780热连轧生产线 |
| 101 | | 宁波钢铁有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢带 | 65Mn | (2.5～5.0)×(1100～1350)(mm) | GB/T 711—2017 | 炼钢厂-1780热连轧生产线 |
| 102 | | 宁波钢铁有限公司 | 汽车结构用热连轧钢带 | SAPH400 | (2.0～5.0)×(1100～1500)(mm) | Q/NBSH12—2015 | 炼钢厂-1780热连轧生产线 |
| 103 | | 攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 | 冷作模具用热轧扁钢 | Cr12MoV | (6～120)×(310～610)(mm) | GB/T 1299—2014 | 炼钢二作业区-初轧作业区、锻造厂-扁平材作业区 |
| 104 | | 攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 | 冷作模具用锻制圆钢 | Cr12MoV | Φ120～Φ250(mm) | GB/T 1299—2014 | 炼钢二作业区-锻造厂 |
| 105 | | 攀钢集团攀枝花钢钒有限公司 | 铁路道岔用非对称断面钢轨 | U75V（热处理） | 60AT1 | TB/T 3109—2013 | 提钒炼钢-轨梁二线 |
| 106 | | 攀钢集团攀枝花钢钒有限公司 | 冷轧低碳钢板和钢带 | St12 | (0.4～2.5)×(820～1130)(mm) | Q/68993035—4.031130 | 提钒炼钢-热轧-冷轧 |
| 107 | | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 汽车车轮用热轧钢带 | P510CL | (2.5～4.5)×(1140～1800)(mm) | Q/57756284—1.005—2016 | 提钒炼钢-2050热轧生产线 |
| 108 | | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | P590L | (4.0～8.0)×(1170～1800)(mm) | Q/MA62H9WN—9.006—2018 | 提钒炼钢-2050热轧生产线 |
| 109 | | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 超深冲用冷连轧低碳钢带 | DC06 | (0.50～1.75)×(970～1840)(mm) | QJ/XC3.056—2014 | 提钒炼钢-2050热轧生产线-2030酸轧-连退 |
| 110 | | 青岛特殊钢铁有限公司 | 焊接用钢热轧盘条 | H11Mn2Si（ER70S-6/ER50-6E） | Φ5.5mm | GB/T 3429—2015 | 炼钢厂-高线厂四高速 |
| 111 | | 青岛特殊钢铁有限公司 | 钢帘线用热轧盘条 | C82D2 | Φ5.5mm | GB/T 24242.4—2014 | 炼钢厂-高线厂二高速 |
| 112 | | 青岛特殊钢铁有限公司 | 汽车用热轧弹簧扁钢 | 50CrV | (15～25)×(75～90)(mm) | GB/T 1222—2016 | 炼钢厂-型材厂扁钢线 |
| 113 | | 山东钢铁股份有限公司 | 低合金结构钢热轧厚钢板 | Q345B、Q345C、Q345D、Q345E | (10～80)×((1500～4100)(mm) | GB/T 3274—2017 | 莱芜银山型钢炼钢-4300宽厚板生产线 |
| 114 | | 山东钢铁股份有限公司 | 锅炉和压力容器用钢板 | Q345R | (10～30)×((1500～4100)(mm) | GB/T 713—2014 | 莱芜银山型钢炼钢-4300宽厚板厂生产线 |
| 115 | | 山东钢铁股份有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | LG510L | (3.0～10)×(1000～1360)(mm) | Q370100SDGT125—2016 | 莱芜银山型钢1500热轧带钢生产线 |
| 116 | | 山东钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E、HRB500E | 一轧生产线：Φ12mm、Φ14mm；二轧生产线：Φ16mm、Φ18mm；中小型生产线：Φ20～Φ40（mm） | GB/T 1499.2—2007 | 莱芜分公司炼钢厂-棒材厂（一轧、二轧、中小型） |
| 117 | | 山东泰山钢铁集团有限公司 | 不锈钢热轧钢板和钢带 | 06Cr13 | (3.0～4.95)×(1240～1520)(mm) | GB/T 4237—2015 | 炼钢-轧钢生产线 |
| 118 | | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 焊接气瓶用热轧钢带 | HP295 | 3.0×(900～1690)(mm) | GB/T 6653—2008 | 炼钢二厂新区-热连轧厂2250机组生产线 |
| 119 | | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 奥氏体不锈钢冷轧钢板和钢带 | 304 | (0.8～3.0)×(1000～2000)(mm) | ASTMA240/A240M—2015（ASMESA240/SA240M—2013） | 炼钢二厂新区-热连轧厂2250机组-不锈冷轧厂冷线 |
| 120 | | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 铁素体不锈钢冷轧钢板和钢带 | SUS430 | (0.5～2.0)×(1000～2000)(mm) | JISG 4305 | 炼钢二厂新区-热连轧厂2250机组-不锈冷轧厂冷线 |
| 121 | | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 不锈钢盘条 | 3Cr13 | Φ5.5mm | GB/T 4356—2002 | 炼钢二厂-不锈线材厂 |
| 122 | | 陕钢集团汉中钢铁有限责任公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E | Φ12～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢厂-轧钢厂1#棒线、2#棒线 |
| 123 | | 陕西龙门钢铁（集团）有限责任公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(盘条) | HRB400E | Φ8～Φ10(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢厂-轧钢厂高线 |
| 124 | | 圣戈班管道系统有限公司 | 输水用球墨铸铁管 | TYT型、STD型 | DN100～DN600 | GB/T 13295—2013 | 马鞍山水冷金属型离心铸造 |
| 125 | | 圣戈班管道系统有限公司 | 输水用球墨铸铁管件 | TYT型 | DN80～DN300 | GB/T 13295—2013 | 马鞍山管件潮模砂造型线 |
| 126 | | 石家庄钢铁有限责任公司 | 弹簧钢 | 60Si2Mn | Φ13～Φ45(mm) | GB/T 1222—2016 | 转炉炼钢-轧钢厂小棒线 |
| 127 | | 石家庄钢铁有限责任公司 | 杆类用非调质机械结构圆钢 | HL610、HL740 | HL610：Φ83～Φ125(mm)；HL740：Φ58～Φ78(mm) | Q/SG 005—2018 | 转炉炼钢-轧钢厂大棒线 |
| 128 | | 石家庄钢铁有限责任公司 | 汽车齿轮用8620RH渗碳钢 | 8620RH | Φ55～Φ128(mm) | Q/SG 002—2018 | 转炉、电炉炼钢-轧钢厂大棒线 |
| 129 | | 石家庄钢铁有限责任公司 | 轿车用轮毂轴承钢 | SAE1055 | Φ60mm、Φ65mm | Q/SG 003—2018 | 转炉、电炉炼钢-轧钢厂大棒线 |
| 130 | | 首钢长治钢铁有限公司 | 热轧H型钢 | Q235B | H175×175～H500×200(mm) | GB/T 11263—2017 | 炼钢厂生产线-轧钢厂H型钢生产线 |
| 131 | | 首钢长治钢铁有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(盘条) | HRB400E | Φ6～Φ12(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢厂-轧钢厂四车间线材 |
| 132 | | 唐山东华钢铁企业集团有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E、HRB500E | HRB400E:Φ12～Φ32(mm)；HRB500E：Φ12～Φ22(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 炼钢-棒材生产线 |
| 133 | | 唐山建龙简舟钢铁有限公司 | 冲压用冷轧钢带 | 08Al系列（08Al-P、08Al-J、08Al-X、08Al-V、08Al-D） | (0.35～2.0)×(500～720)(mm) | Q/TJLB 0015—2015 | 炼钢生产线-热轧生产线-冷轧生产线 |
| 134 | | 唐山市德龙钢铁有限公司 | 焊接用钢热轧盘条 | H08A | Φ6.5mm | GB/T 3429—2015 | 炼钢厂-线材厂 |
| 135 | | 唐山文丰山川轮毂有限公司 | 碳素结构钢热轧厚钢板 | Q235B | (30～120)×(1500～4000)(mm) | GB/T 3274—2017 | 炼钢厂-轧钢厂 |
| 136 | | 唐山文丰山川轮毂有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢板 | 45 | (30～100)×(1500～4000)(mm) | GB/T 711—2017 | 炼钢厂-轧钢厂 |
| 137 | | 唐山正元管业有限公司 | 低压流体输送用镀锌焊接钢管 | Q215B、Q235B | (Φ21.3～Φ219.1)×(2.2～7.0)(mm) | GB/T 3091—2015 | 焊管生产线（1#-15#）-热镀锌线（1#-12#） |
| 138 | | 天津钢管集团股份有限公司 | 管线管（热轧无缝钢管） | X65Q | (Ф114.3～Ф457)×(5.56～30.0)(mm) | GB/T 9711—2011 | 特钢公司-轧管部-管加工部 |
| 139 | | 天津钢管集团股份有限公司 | 高压锅炉用无缝钢管（热轧） | 12Cr1MoVG | (Ф48～Ф610)×(4～57)(mm) | GB/T 5310—2008 | 特钢公司-轧管部-管加工部 |
| 140 | | 天津钢管集团股份有限公司 | 套管 | P110 | (Ф114.30～Ф396.00)×(6.35～22.0)(mm) | GB/T 19830—2011 | 特钢公司-轧管部-管加工部 |
| 141 | | 天津钢管集团股份有限公司 | 气瓶用无缝钢管 | 34CrMo4 | (Ф48.3～Ф406)×(3.91～22)(mm) | GB/T 18248—2008 | 特钢公司-轧管部-管加工部 |
| 142 | | 天津钢铁集团有限公司 | 耐腐蚀热轧圆钢 | 09CrCuSb | Φ60mm | Q/12TG 301—2017 | 炼轧厂（炼钢）-棒材厂 |
| 143 | | 天津冶金集团中兴盛达钢业有限公司 | 预应力混凝土用钢绞线 | 1×7-1860MPa | Φ9.50～Φ17.80(mm) | GB/T 5224—2014 | 预应力分公司钢绞线1、2、3、4号生产线 |
| 144 | | 天津冶金集团中兴盛达钢业有限公司 | 气体保护焊丝 | ER50-6 | Φ0.80～Φ1.60(mm) | GB/T 8110—2008 | 焊材分公司焊丝生产线 |
| 145 | | 天津友发钢管集团股份有限公司 | 低压流体输送用镀锌焊接钢管 | Q215B、Q235B | (Φ21.3～Φ219.1)×(2.2～7.0)(mm) | GB/T 3091—2015 | 焊管生产线（1#-9#）-热镀锌线（1#-16#） |
| 146 | | 通化钢铁股份有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧钢带 | Q345B | (5.5～11.75)×1500(mm) | GB/T 3274—2017 | 第一钢轧厂热轧板带生产线 |
| 147 | | 通化钢铁集团磐石无缝钢管有限责任公司 | 油管（热轧无缝钢管） | J55 | (Φ73.02～Φ114.30)×(5.51～8.56)(mm) | GB/T 19830—2011 | 热轧车间 |
| 148 | | 通化钢铁集团磐石无缝钢管有限责任公司 | 输送流体用无缝钢管（热轧） | 20 | (Φ76～Φ219)×(4～20)(mm) | GB/T 8163—2008 | 热轧车间 |
| 149 | | 通化钢铁集团磐石无缝钢管有限责任公司 | 套管（热轧无缝钢管） | J55 | (Φ114.30～Φ139.70)×(6.20～7.72)(mm) | GB/T 19830—2011 | 热轧车间 |
| 150 | | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E | Φ8mm、Φ10mm | GB/T 1499.2—2007 | 红河公司炼钢厂-高速线材生产线 |
| 151 | | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E、HRB500E | HRB400E：Φ12～Φ28(mm)；HRB500E：Φ12～Φ25(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 玉溪公司炼钢厂-全连轧棒材生产线 |
| 152 | | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E | Φ6～Φ10(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 安宁公司炼钢厂-线材厂高速线材 |
| 153 | | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E、HRB500E | HRB400E：Φ12～Φ28(mm)；HRB500E：Φ12～Φ25(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 红河公司炼钢厂-棒材厂全连轧棒材生产线 |
| 154 | | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | HRB400E、HRB500E | Φ12～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2007 | 安宁公司炼钢厂-棒线厂全连轧棒材生产线 |
| 155 | | 武汉钢铁集团鄂城钢铁有限责任公司 | 建筑结构用钢板 | Q345GJC、Q390GJC | Q345GJC:(16～80)×(900～4100)(mm) Q390GJC:(10～100)×(900～4100)(mm) | GB/T 19879—2015 | 宽板事业部（炼钢-4300宽板轧制生产线） |
| 156 | | 舞阳钢铁有限责任公司 | 船舶及海洋工程用热轧钢板 | DH36、EH36 | (10～100)×(1500～4000)(mm) | GB/T 712—2011 | 炼钢厂-轧钢厂宽厚板生产线 |
| 157 | | 西宁特殊钢股份有限公司 | 高品质MnCrS5渗碳齿轮用钢 | 16MnCrS5 | Φ80～Φ130(mm) | Q/XGSZ 500—2018 | 炼钢事业部三炼作业区-轧钢事业部大棒作业区 |
| 158 | | 新余钢铁股份有限公司 | 冷轧低碳钢板及钢带 | DC03 | (0.4～2.0)×(750～1430)(mm) | Q/XGJ 222—2012 | 第二炼钢厂-热连轧厂1580生产线-冷轧厂1550生产线 |
| 159 | | 邢台钢铁有限责任公司 | 手工具用钢盘条 | 50BV30 | Φ22～Φ40(mm) | Q/XG 157—2015 | 炼钢厂-线材厂（开坯-3车间） |
| 160 | | 阳春新钢铁有限责任公司 | 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋（盘条） | HPB300 | Φ8～Φ10(mm) | GB/T 1499.1—2008 | 炼钢厂-轧钢厂高线 |
| 161 | | 浙江金洲管道科技股份有限公司 | 钢塑复合管（涂塑） | Q235B/PE | (DN15～DN150)×(2.3～4.5)(mm) | GB/T 28897—2012 | 高频直缝焊管线-热浸镀锌钢管线-涂塑钢管线 |
| 162 | | 浙江金洲管道科技股份有限公司 | 低压流体输送用镀锌焊接钢管（燃气专用） | Q235B | (DN15～DN100)×(2.8～4.0)(mm) | GB/T 3091—2015 | 高频直缝焊管线（11条）-热浸镀锌钢管线（燃气专用）（8条） |
| 163 | | 浙江金洲管道科技股份有限公司 | 钢塑复合管（衬塑） | Q235B/PE | (DN15～DN200)×(2.3～6.0)(mm) | GB/T 28897—2012 | ERW高频直缝焊管线-自动化热浸镀锌钢管线-中频加热衬塑钢管线 |
| 164 | | 中普（邯郸）钢铁有限公司 | 碳素结构钢热轧钢板 | Q235B | (8～80)×(2200～2500)(mm) | GB/T 3274—2017 | 河北普阳钢铁有限公司二炼钢-中普（邯郸）钢铁有限公司二期中板 |
| 165 | | 中天钢铁集团有限公司 | 胎圈钢丝用热轧盘条 | C72DA | Φ5.5mm | Q/320412 ZTG215—2017 | 三炼钢-三轧厂 |
| 166 | | 首钢集团有限公司 | 冷轧无取向电工钢带（片） | 50SW350、50SW310、35SW300 | 50SW350：0.5×(1000～1200)(mm) 50SW310：0.5×(1000～1200)(mm) 35SW300：0.35×(1000～1245)(mm) | Q/SGZGS0344—2016 | 首钢股份公司迁安钢铁公司炼钢-1580热轧生产线-冷轧生产线 |
| 167 | | 首钢集团有限公司 | 冷轧低碳钢带 | DC05 | (0.7～2.0)×(1050～2050)(mm) | Q/SGZGS0324—2017 | 首钢京唐钢铁联合钢铁有限责任公司炼钢-热轧2250产线-冷轧2230酸轧、2230连退产线 |
| 168 | | 首钢集团有限公司 | 汽车车轮用热连轧钢带 | S380LF、S380LW | S380LF:(8～16)×(1030～1800)(mm) S380LW:(2.75～8)×(1150～1750)(mm) | Q/SGZGS0351—2017 | 首钢京唐钢铁联合有限责任公司炼钢作业部-热轧作业部2250生产线 |
| 169 | | 首钢集团有限公司 | 集装箱用热连轧钢板和钢带 | SPA-H | (1.6～6.0)×(945～1490)(mm) | Q/SGZGS0331—2016 | 首钢京唐钢铁联合有限责任公司炼钢作业部-热轧作业部2250生产线 |
| 170 | | 首钢集团有限公司 | 连续热镀锌钢板及钢带 | DC56D+Z | (0.6～1.4)(mm)×(905～1710)(mm) | Q/SGZGS0329—2017 | 首钢股份公司迁安钢铁公司炼钢厂-热连轧-北京首钢冷轧薄板有限公司冷轧生产线 |
| 171 | 首钢集团有限公司 | 冷轧无取向电工钢带（片） | 50SW470、50SW400、35SW440 | 50SW470：0.5×(1000～1200)(mm) 50SW400：0.5×(1000～1200)(mm) 35SW440：0.35×(1000～1200)(mm) | Q/SGZGS 0344—2016 | 首钢股份公司迁安钢铁公司炼钢-1580热轧生产线-冷轧生产线 |
| 172 | 首钢集团有限公司 | 冷轧取向电工钢带（片） | 27SQGD095、23SQGD085、20SQGD075 | 27SQGD095：0.27×(900～1180)(mm) 23SQGD085：0.23×(900～1010)(mm) 20SQGD075：0.20×(920～1010)(mm) | Q/SGZGS0342—2017 | 首钢股份公司迁安钢铁公司炼钢-1580热轧生产线-冷轧生产线 |
| 173 | 首钢集团有限公司 | 焊接气瓶用热轧钢板和钢带 | HP295 | (2.3～3.8)×(900～2000)(mm) | Q/SGZGS0332—2016 | 首钢股份公司迁安钢铁公司二炼钢-2160热轧生产线 |
| 174 | 首钢集团有限公司 | 汽车结构用热连轧钢带 | S355MC | (1.6～5.0)×(950～1300)(mm) | Q/SGZGS0315—2016 | 首钢股份公司迁安钢铁公司二炼钢-1580热连轧-酸洗生产线 |